

PLANOS

IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE



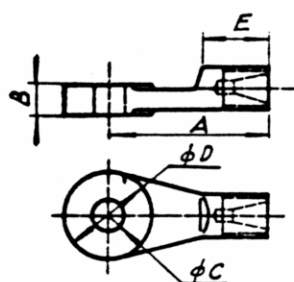


FIGURA:1

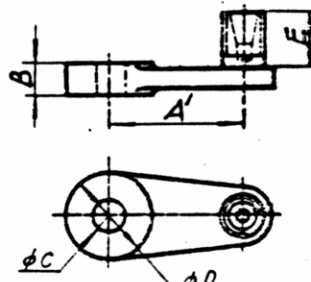


FIGURA:2



FIGURA:3

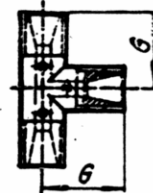


FIGURA:4

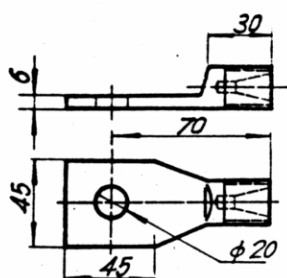


FIGURA:5

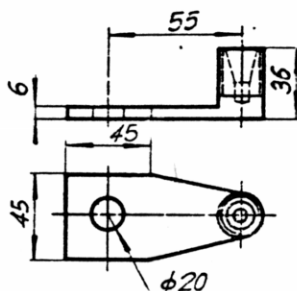
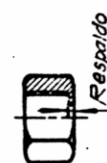
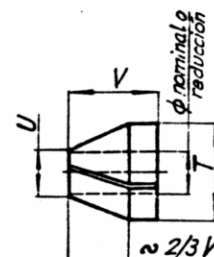


FIGURA:6



TUERCA



CONO

NOTAS:

- Los componentes de la morsetería concéntrica responderán a las medidas generales aquí consignadas, aunque se admitirán propuestas con variantes, siempre que no afecten su aplicación.
- Los conos de ajuste normales tendrán un corte longitudinal para permitir su cierre, los de reducción tendrán además cortes longitudinales parciales que disminuyan suficientemente su rigidez.
- Los conos roscados lo serán en paso Whitworth según IRAM 5036-Basta, las demás roscas serán de la misma calidad.
- Todos los componentes serán totalmente estirados o cadmiados.
- Las uniones y las derivaciones tendrán agujeros transversales de pequeño diámetro (aprox. 0,2 del nominal) para observar la posición de las barras.
- Material: Latón laminado o fundido, sin poros ni sopladuras.
- Los terminales constan de un cuerpo, un cono de ajuste y una tuerca.
Las uniones: de un cuerpo, dos conos y dos tuercas.
Las derivaciones: de un cuerpo, tres conos y tres tuercas.
- Las medidas nominales serán los diámetros normales de las barras: 8-10-12,5-16-20-25.
- Los distintos elementos se podrán solicitar con conos normales, conos reducción o roscados. En estos dos últimos casos se especificarán claramente. Se admitirán reducciones a las dos medidas nominales dadas en la serie dada en el punto 8, excepto para el ϕ 8 que no admitirá reducción y para ϕ 10 que admitirá solamente ϕ 8.
- Las dimensiones principales de los cuerpos serán las consignadas en la tabla I.

Medida						
Nominal:	8	10	12,5	16	20	25
A	35	40	45	50	55	60
B	6	8	10	12	14	16
C	8	11	13,5	17	21	26
D	18	24	29	36	45	55
E	16	20	25	30	35	40
A'	28	30	32	35	40	45
F	28	32	36	45	45	45
G	18	22	26	30	34	28
T	10	12,5	16	20	25	30
U	8,5	10,5	13	17	21	26
V	8	10	12,5	16	20	25

Tuerca:

Altura	10	12,5	16	18	20	24
Entrecara	17	22	27	32	36	41
Respaldo	2	2	2	3	3	3

11. FORMA DE EFECTUAR EL PEDIDO: Se consignará:

1) Denominación genérica de la pieza:

- Terminal concéntrico c/ojal recto (fig.1)
- Terminal concéntrico c/ojal a 90° (fig.2)
- Unión concéntrica recta (fig.3)
- Derivación concéntrica (fig.4)
- Terminal concéntrica c/placa recta (fig.5)
- Terminal concéntrica c/placa a 90° (fig.6)

2) Para barra de ϕ (el valor nominal requerido)

3) Con cono(s) de ajuste normal(es)

Con cono(s) reducción de ϕ (valor requerido)

4) Según plano N° 4.4.69

12. Las piezas de las figuras 5 y 6 se proveerán para la medida nominal 16.