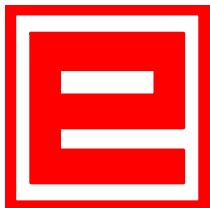
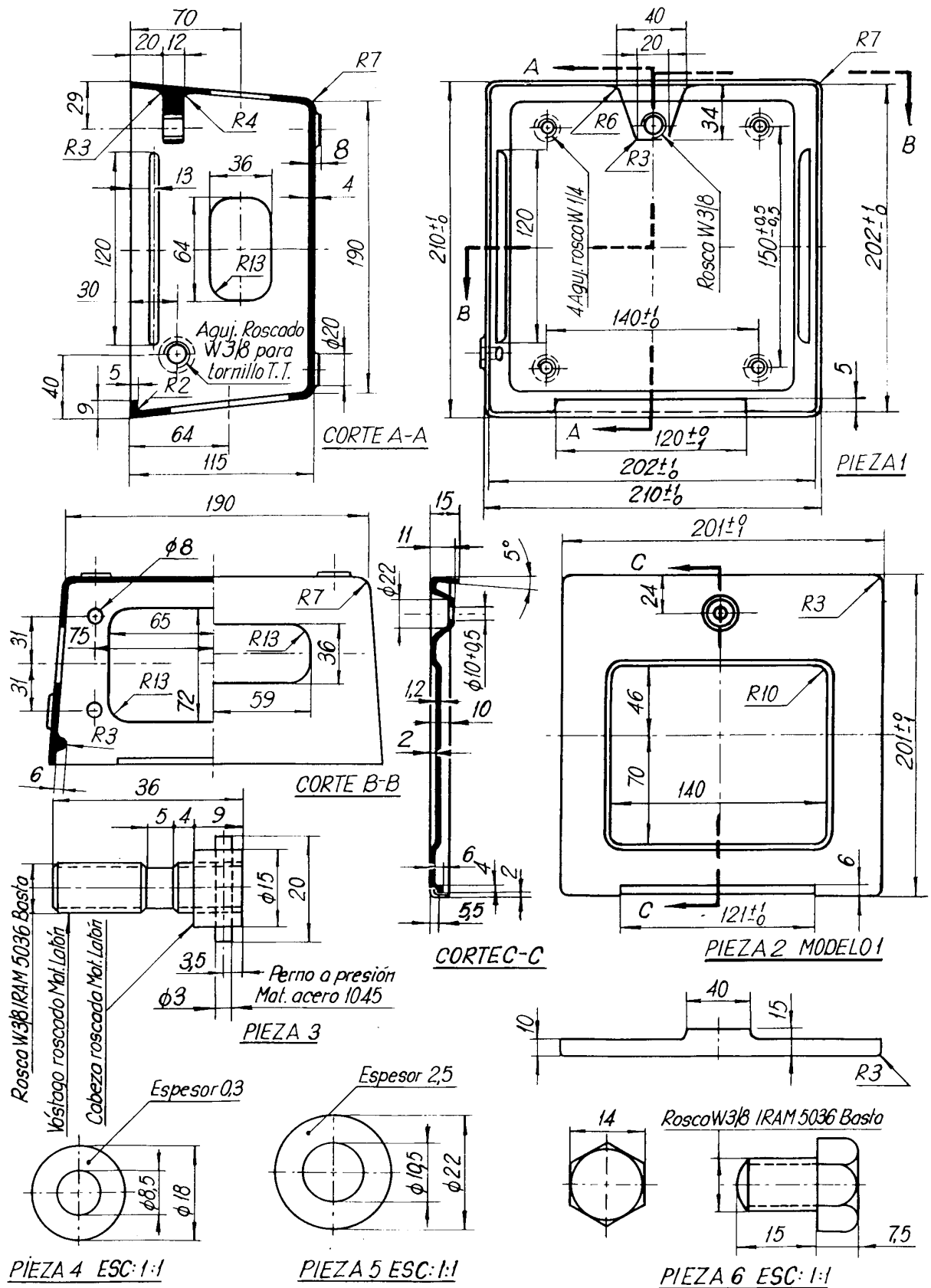
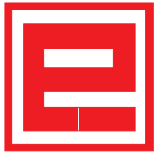


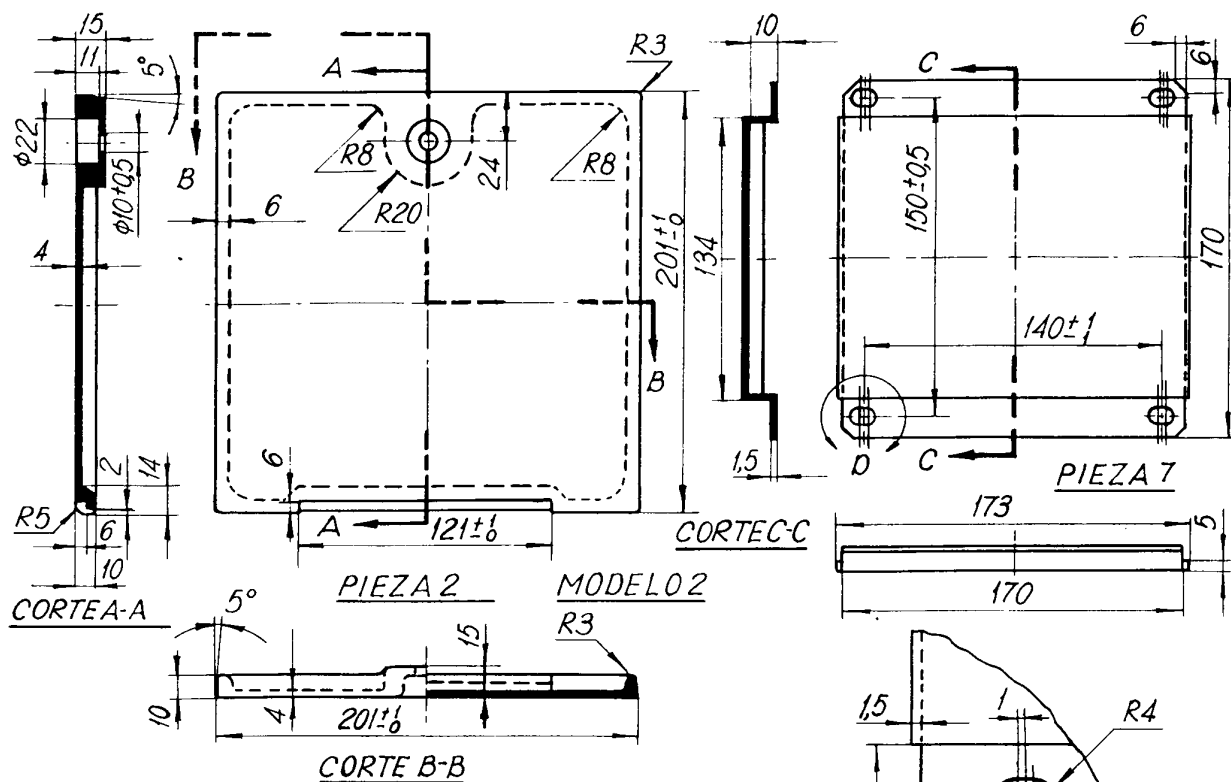
PLANOS

IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE







NOTAS:

1. Desoxidar, desengrasar y dar dos manos de pintura antióxido según ET23. Alternativa: tapa mod. 1: cincada.
2. Las cajas deberán llevar marca de fábrica en relieve, en el interior del cuerpo, abarcando no más de 10 cm².
3. Alternativa: aleación de aluminio para fundir.
4. Las cajas deberán ser provistas completamente armadas.
5. La pieza 7 se fijará al cuerpo con cuatro tornillos de latón comercial, de 1/4", con una arandela plana cada uno de igual material. Los tornillos serán de cabeza cilíndrica ranurada.
6. Cada base del cartucho fusible, se fijará a la pieza 7, con tornillos y tuercas de 3/16".
7. El tornillo de toma de tierra (pieza 6), se montará con las dos arandelas planas de latón.
8. Para piezas 2 y 3 los modelos 1 y 2 son indistintos.
9. La pieza 4 se enroscará sobre el tornillo de cierre una vez colocado en la tapa.
10. La tapa llevará, ubicada en el centro, la sigla EPEC en caracteres de 0,5 mm de relieve, 20 mm de altura y 4 mm de espesor. El trazo de la letra será vertical.

Nº DE ORDEN	COMPONENTES	DESIGNACION	MATERIAL	CANT.
7		SOPORTE DE INTERCEPTORES	CHAPA DE ACERO DECAPADA	1
6		TORNILLO TOMA DE TIERRA	LATON (COMERCIAL)	1
5		ARANDELA PLANA	LATON (COMERCIAL)	2
4		ARANDELA DE SEGURO (ver nota 9)	ACERO 1045 IRAM 600	1
3		TORNILLO DE CIERRE	INDICADO	1
2		TAPA MODELO 1	CHAPA DE ACERO DECAPADA	1
2		TAPA MODELO 2	FUNDICION GRIS (ver nota 3)	1
1		CUERPO	FUNDICION GRIS (ver nota 3)	1