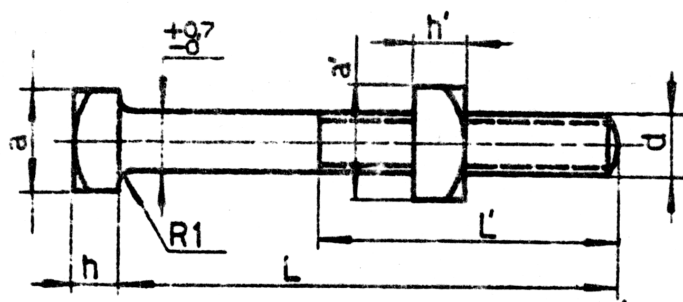
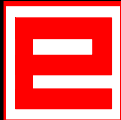


PLANOS

IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE





Designación de la rosca	W 1/2	W 5/8	W 3/4
Diámetro nominal	12,5	16	19
Entrecara nominal de la cabeza (a) (mm):	19-0,5	24-0,5	27-0,5
Altura nominal de la cabeza (h) (mm):	8+0,6	10+0,7	12+0,8
Entrecara nominal de la tuerca (a') (mm):	22-0,5	27-0,5	32-1,0
Altura nominal de la tuerca (h') (mm):	11+1,0	13,5+1,3	16+1,6

Desig N04	Desig MN	Long. útil	Long. rosca
12.38	MN48	38	28
12.50	-----	50	36
12.63	MN59	63	50
12.76	-----	76	50
12.90	MN60	90	70
12.125	MN49	125	70
12.155	-----	155	70
12.175	MN50	175	70
12.200	MN51	200	100
12.250	-----	250	100

Desig N04	Desig MN	Long. útil	Long. rosca
16.90	MN64	90	40
16.125	MN65	125	50
16.155	MN66	155	70
16.200	MN53	200	100
16.250	MN54	250	100
16.300	MN55	300	150
16.350	MN56	350	150
16.400	MN57	400	150
16.450	MN58	450	150
16.500	-----	500	200

Desig N04	Desig MN	Long. útil	Long. rosca
19.300	-----	300	150
19.350	MN61	350	150
19.400	MN62	400	150
19.450	MN63	450	150
19.500	-----	500	200
19.550	-----	550	200
19.600	-----	600	200
19.650	-----	650	250
19.700	-----	700	250
19.750	-----	750	250

Designación: La designación de los bulones, según este plano, consta de dos números separados por un punto. El primero corresponde al diámetro nominal y el segundo a la longitud L real del vástago. Vg: a un bulón de rosca W 1/2 y 125mm de longitud del vástago se lo designará "Bulón cincado 12.125" o bien "Bulón cincado MN49", indistintamente.

Notas:

1. Las roscas serán Withworth según IRAM5036-Basta.
2. Las tuercas y las cabezas de los bulones serán cuadradas.
3. MATERIAL: Acero F24-IRAM512
4. Los bulones MN54 y MN66 serán provistos cada uno con una arandela de presión común 16/IRAM 5106.
5. TOLERANCIAS NO INDICADAS:
Longitud del vástago: más menos 2,5%
Longitud roscada: +4mm
Otras tolerancias: Según ET10
6. CINCADO: Según ET10
7. ENTREGA Y RECEPCIÓN: Según ET10.