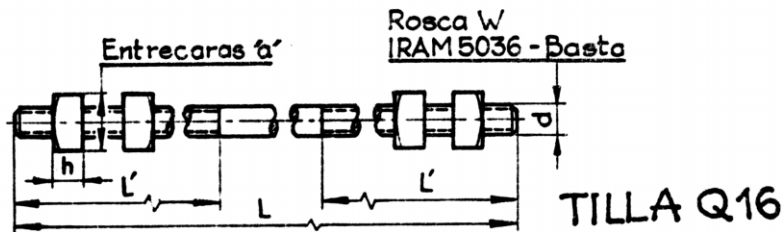


PLANOS

IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE



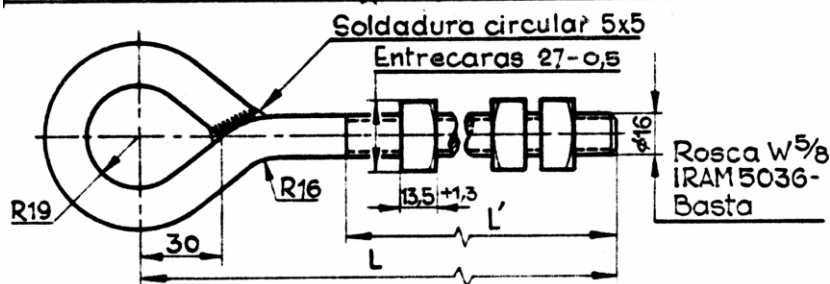


## NOTAS

1. MATERIAL: Acero F24-IRAM512.
2. La medida d se entenderá como nominal.
3. TERMINACION Y TOLERANCIAS: Según ET10.
4. CINCO: Según ET10.
5. Se admitirá que las tillas Q16 sean totalmente roscadas, en cuyo caso la rosca será ejecutada por laminación, y el cincado, por cualquier método, deberá soportar las 4 inmersiones sin presentar depósitos adherentes de cobre, aún en las aristas.
6. ENTREGA Y RECEPCION: Según ET10.

| ROSCA | a      | h        |
|-------|--------|----------|
| W 1/2 | 22-0,5 | 11+1     |
| W 5/8 | 27-0,5 | 13,5+1,3 |
| W 3/4 | 32-1   | 16+1,6   |

| DESIG | d    | L       | L'    |
|-------|------|---------|-------|
| Q161  | 12,5 | 250±2,5 | 100+3 |
| Q162  | 12,5 | 300±2,5 | 125+3 |
| Q163  | 12,5 | 350±3   | 150+3 |
| Q164  | 12,5 | 400±3   | 175+3 |
| Q165  | 12,5 | 450±3,5 | 200+3 |
| Q166  | 12,5 | 500±3,5 | 225+3 |
| Q167  | 16   | 250±2,5 | 100+3 |
| MN510 | 16   | 300±2,5 | 125+3 |
| MN511 | 16   | 350±3   | 150+3 |
| MN512 | 16   | 400±3   | 175+3 |
| MN513 | 16   | 450±3,5 | 200+3 |
| Q1612 | 16   | 500±3,5 | 225+3 |
| Q1613 | 19   | 250±2,5 | 100+4 |
| Q1614 | 19   | 300±2,5 | 125+4 |
| Q1615 | 19   | 350±3   | 150+4 |
| Q1616 | 19   | 400±3   | 175+4 |
| Q1617 | 19   | 450±3,5 | 200+4 |
| Q1618 | 19   | 500±3,5 | 225+4 |

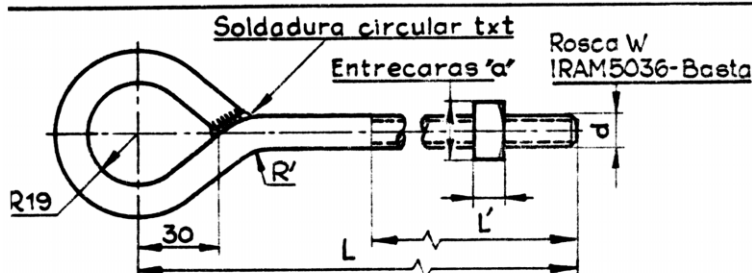


## NOTAS

1. MATERIAL: Acero F24-IRAM 512
2. TERMINACION Y TOLERANCIAS: Según ET10
3. CINCO: Según ET10
4. ENTREGA Y RECEPCION: Según ET10

TILLA CON OJAL  
Q17

| DESIG | L       | L'    |
|-------|---------|-------|
| Q171  | 250±2,5 | 175+3 |
| Q172  | 300±2,5 | 225+3 |
| Q173  | 350±3   | 275+3 |
| MN514 | 400±3   | 325+3 |
| MN508 | 450±3,5 | 375+3 |
| Q176  | 500±3,5 | 425+3 |

BULÓN CON OJAL  
Q18

## NOTAS

1. MATERIAL: Acero F24-IRAM 512
2. La medida d se entenderá como nominal.
3. TERMINACION Y TOLERANCIAS: Según ET10
4. CINCO: Según ET10
5. ENTREGA Y RECEPCION: Según ET10

| ROSCA | a      | h        | R'   | t |
|-------|--------|----------|------|---|
| W 1/2 | 22-0,5 | 11+1     | 12,5 | 3 |
| W 5/8 | 27-0,5 | 13,5+1,3 | 16   | 4 |
| W 3/4 | 32-1   | 16+1,6   | 19   | 5 |

| DESIG | d    | L       | L'    |
|-------|------|---------|-------|
| MN505 | 12,5 | 150±2   | 100+3 |
| Q182  | 12,5 | 200±2   | 100+3 |
| Q183  | 12,5 | 250±2,5 | 100+3 |
| Q184  | 12,5 | 300±2,5 | 150+3 |
| Q185  | 12,5 | 350±3   | 150+3 |
| Q186  | 12,5 | 400±3   | 150+3 |
| Q187  | 16   | 200±2   | 100+3 |
| MN506 | 16   | 250±2,5 | 100+3 |
| MN515 | 16   | 300±2,5 | 150+3 |
| MN516 | 16   | 350±3   | 150+3 |
| Q1811 | 16   | 400±3   | 150+3 |
| Q1812 | 16   | 450±3,5 | 150+3 |
| MN517 | 16   | 500±3,5 | 150+3 |
| Q1814 | 19   | 200±2   | 100+3 |
| Q1815 | 19   | 250±2,5 | 100+3 |
| MN518 | 19   | 300±2,5 | 150+3 |
| MN519 | 19   | 350±3   | 150+3 |
| Q1818 | 19   | 400±3   | 150+3 |
| Q1819 | 19   | 450±3,5 | 150+3 |
| Q1820 | 19   | 500±3,5 | 150+3 |