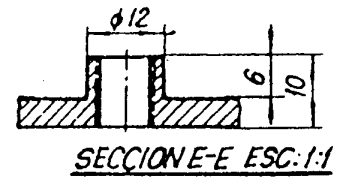
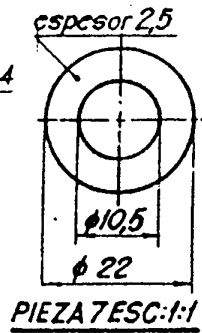
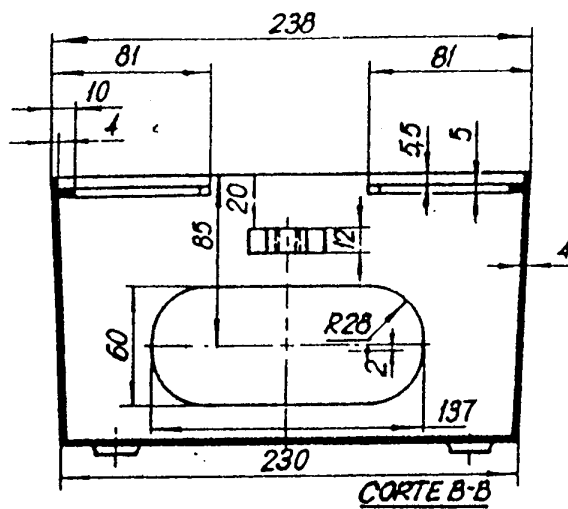


PLANOS

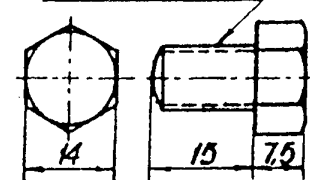
IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE

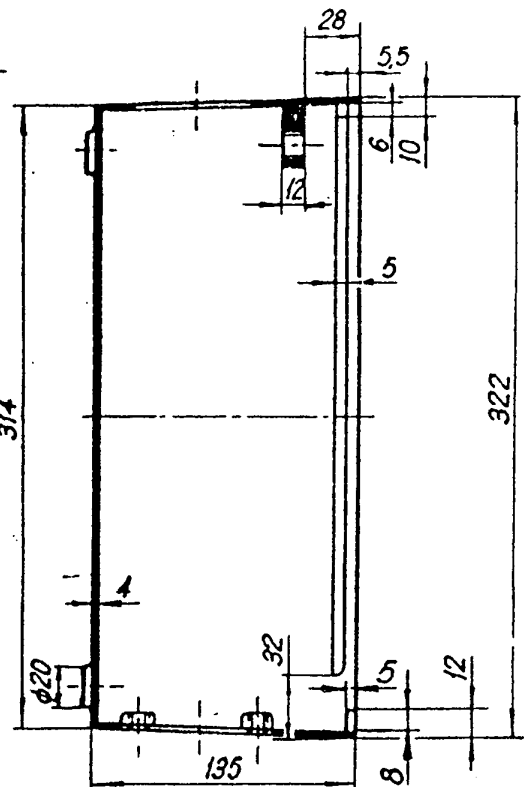
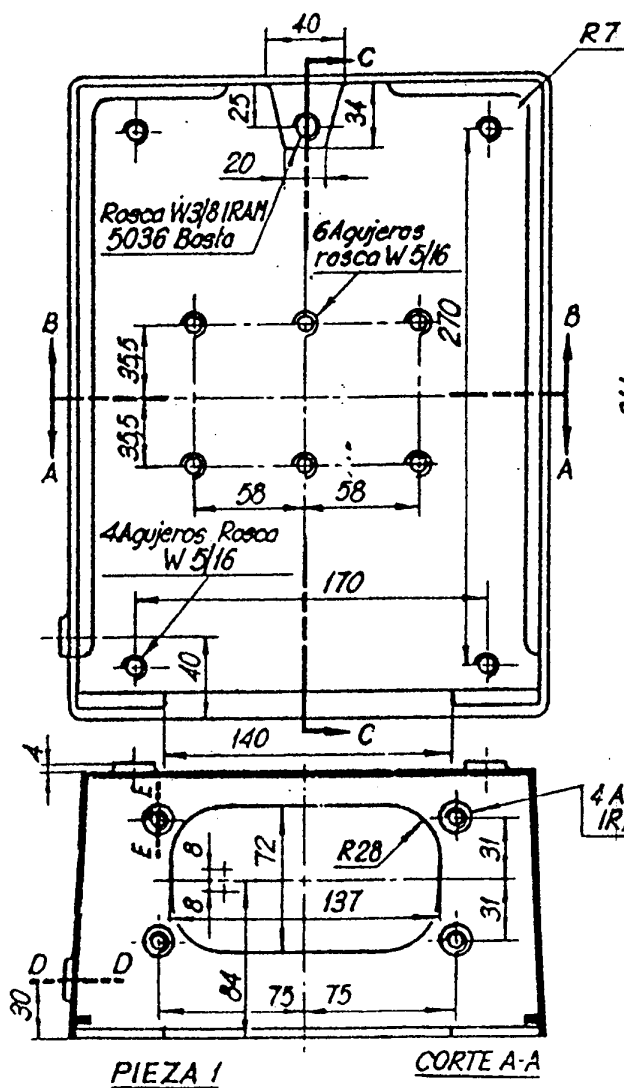




Rosca W 3/8

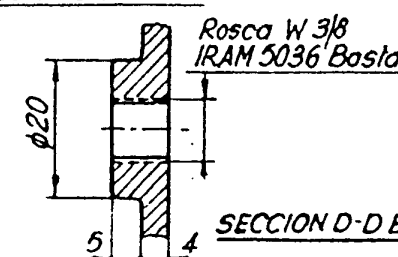


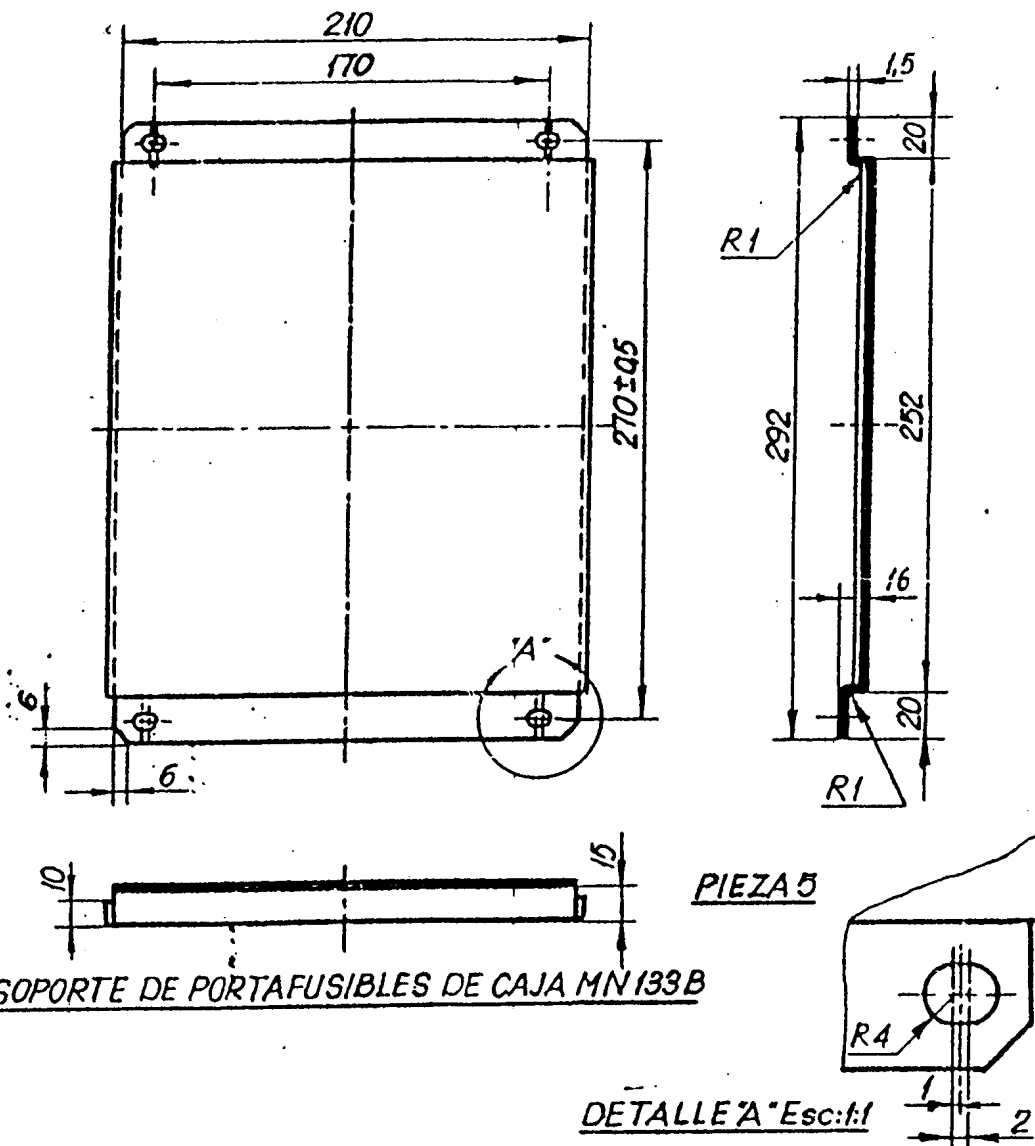
PIEZA 6 ESC:1:1



4 Agujeros roscados W 5/16
IRAM 5036 Basta

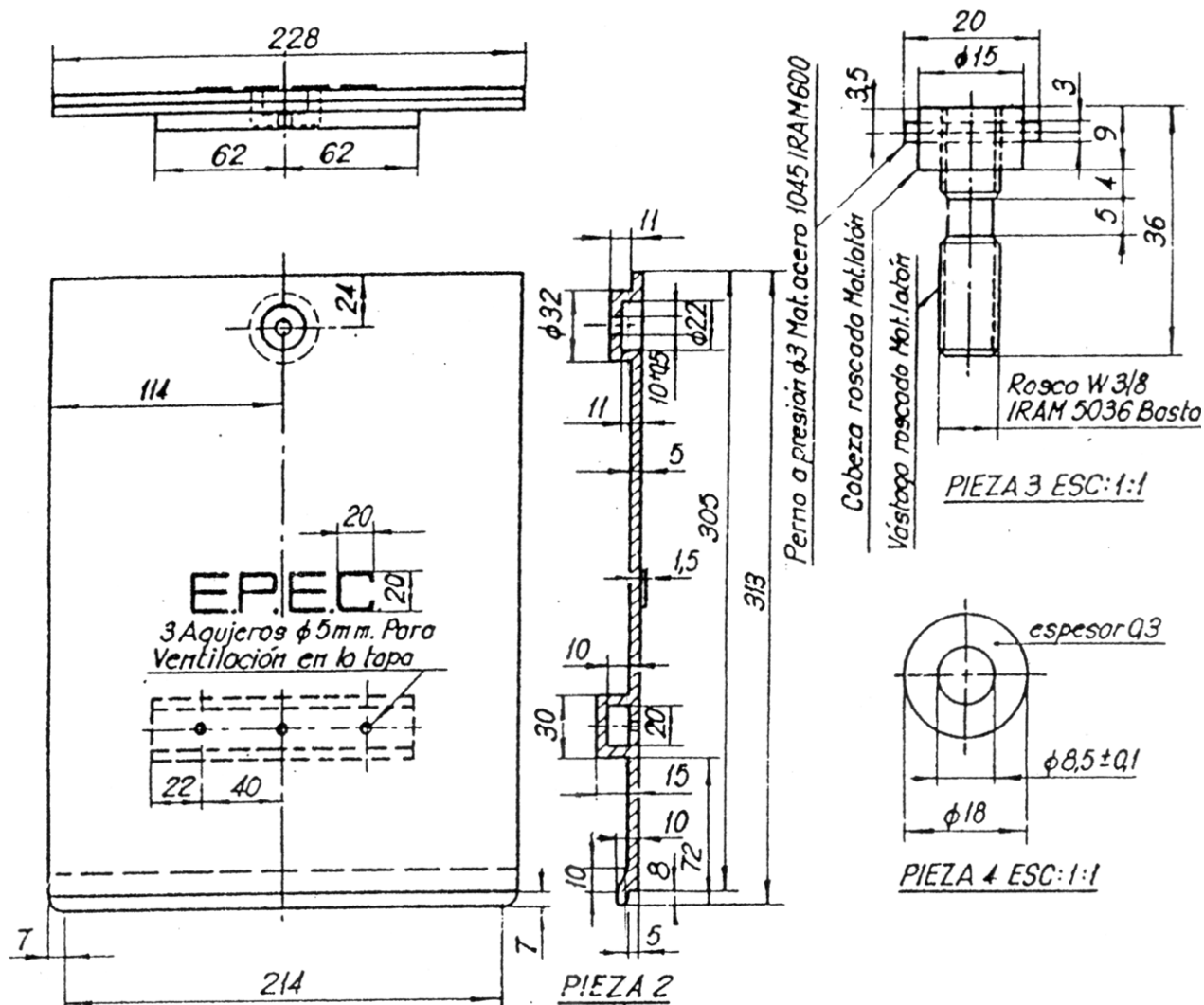
CORTE C-C





NOTAS:

1. Desoxidar, desengrasar y dar dos manos de pintura antióxido según ET23.
2. Las cajas deberán llevar marca de fábrica en relieve, en el interior del cuerpo, abarcando no más de 10 cm², y se proveerán armadas.
3. La pieza 5 irá fijada al cuerpo con cuatro (4) tornillos de latón comercial de cabeza cilíndrica ranurada con arandelas de igual material.
4. El tornillo de toma de tierra irá colocado con las dos (2) arandelas planas de latón.
5. La pieza 4 se roscará sobre el tornillo de cierre una vez colocado.
6. Este plano anula al plano OP5318, de fecha 14.11.66 de EPEC.



7	ARANDELA PLANA	LATON (COMERCIAL)	2
6	TORNILLO DE TOMA TIERRA	LATON (COMERCIAL)	1
5	SOPORTE DE INTERCEPTORES	CHAPA DE ACERO DECAPADA	1
4	ARANDELA DE SEGURO	ACERO 1045 IRAM 600	1
3	TORNILLO DE CIERRE	LATON (CU62-ZN35-PB3)	1
2	TAPA	FUNDICION DE HIERRO O ALUMINIO	1
1	CUERPO	FUNDICION DE HIERRO O ALUMINIO	1
Nº DE ORDEN	DENOMINACION	MATERIAL	CANTI