

PLANOS

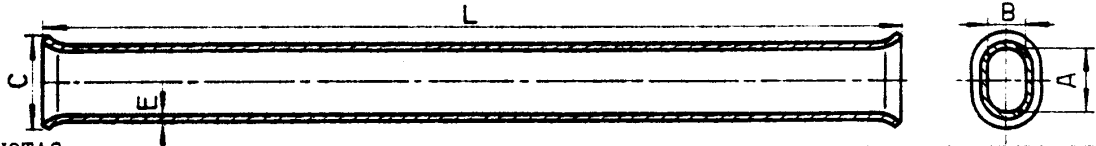
IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE





MANGUITO DE EMPALME A TORSION PARA LINEAS DESNUDAS

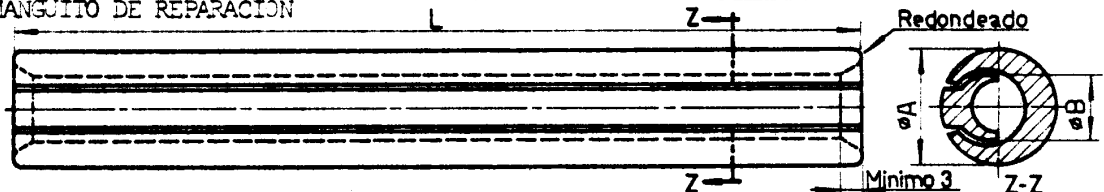


NOTAS:

1. MATERIAL: Aluminio 99,5%-H14 (IRAM680).
2. Cada pieza tendrá grabado en relieve el valor de las secciones de los conductores correspondientes y la marca de fábrica registrada.
3. Las superficies de contacto estarán exentas de óxido y protegidas con un compuesto neutro inhibidor de la oxidación apto para uniones conductoras.
4. TERMINACION Y TOLERANCIAS: Según ET10.
5. ENTREGA Y RECEPCION: Según ET10. U101 a U109

CLAVE	Sec	A	B	C	E	L
U101	10	10	6	15	1	150
U102	16	12	7	17	1	170
U103	25	15	8	20	1	200
U104	35	16	9	24	1,5	330
U105	50	22	12	30	1,5	350
U106	70	24	13	35	2	500
U107	95	28	14	40	2	550
U108	120	30	16	44	2	580
U109	150	32	18	48	2	600

MANGUITO DE REPARACION



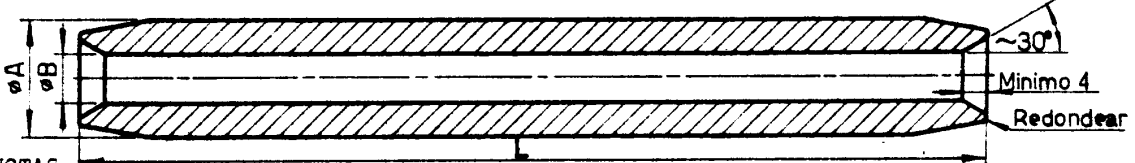
NOTAS:

1. MATERIAL: Aluminio 99,5%-H14 (IRAM680).
2. Cada pieza tendrá grabado en relieve el valor de las secciones de los conductores correspondientes al manguito y la marca de fábrica registrada (nombre o logotipo).
3. Cada manguito está compuesto de dos piezas.
4. Las superficies de contacto estarán exentas de óxido y protegidas con un compuesto neutro inhibidor de la oxidación y apto para uniones conductoras. Se los proveerá en envases cerrados individuales de polietileno.
5. TERMINACION Y TOLERANCIAS: Según ET10, correspondientes a piezas maquinadas.
6. ENTREGA Y RECEPCION: Según ET10. UR25 a UR185

CLAVE	A	B	L
UR25	18	7,5	160
UR35	18	8,6	160
UR50	23	10,5	190
UR70	23	12	190
UR95	30	14	210
UR120	30	15,5	210
UR150	30	17	210
UR185	34	19	230

Las secciones (en mm²) de los conductores a reparar forman parte de la clave que identifica cada tamaño de manguito.

MANGUITO DE EMPALME A COMPRESION PARA LINEAS DESNUDAS



NOTAS:

1. MATERIAL: Aleación de aluminio de por lo menos 29 kgf/mm² de resistencia a la tracción y con una resistividad máxima de 0,035 ohm.mm²/m.
2. Cada pieza tendrá grabado en relieve el valor de las secciones de los conductores correspondientes al manguito y la marca de fábrica registrada (nombre o logotipo).
3. Las superficies de contacto estarán exentas de óxido y protegidas con un compuesto neutro inhibidor de la oxidación apto para uniones conductoras. Se los proveerá en envases cerrados individuales de polietileno.
4. TERMINACION Y TOLERANCIAS: Según ET10, correspondientes a piezas maquinadas.
5. ENTREGA Y RECEPCION: Según ET10. U112 a U122

CLAVE	Sec	A	B	L
U112	16	18	5,6	230
U113	25	18	6,45	230
U114	35	18	7,65	230
U115	50	23	9,25	280
U116	70	23	10,75	280
U117	95	30	12,75	380
U118	120	30	14,25	380
U119	150	30	16,10	380
U120	185	34	17,85	420
U121	240	34	20,25	460
U122	300	34	22,95	510

Sec: Sección cond. en mm².