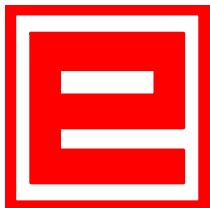


PLANOS

IMPRIMIR

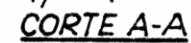
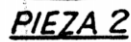
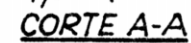
VOLVER AL INDICE



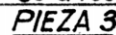


R11-R12-R15

Cantidad: 2



PROTECTOR PARA CONECTOR R11-R12



PROTECTOR PARA EXTREMO DE CONDUCTOR R15



MATERIAL DE LOS PROTECTORES

Policioropreno o similar, de las siguientes características:

1. REQUISITOS ORIGINALES

- 1.1 Resistencia mínima a la tracción: 140 kg/cm²
- 1.2 Alargamiento mínimo a la rotura: 350%
- 1.3 Dureza Shore A: 55 a 65

2. REQUISITOS DESPUES DE ENVEJECIMIENTO

- 2.1 Variación máxima de la resistencia a la tracción: -15%
- 2.2 Variación máxima del alargamiento de rotura : -40%
- 2.3 Variación máxima de la dureza: +15 puntos

3. RESISTENCIA AL OZONO

- 3.1 Indice de retención de propiedades: 100

OBSERVACIONES: Las probetas se tomarán del material de moldeo durante el proceso de fabricación. Para los puntos 1 y 2 serán según ASTM D412 y para el 3 según ASTM D1171. Las determinaciones de 1.1, 1.2, 2.1 y 2.2 serán según ASTM D412. La determinación de 3.1 será según ASTM D1171 con una concentración de ozono de 50×10^{-8} a 38° C durante 72 horas. El envejecimiento se hará en estufa a 100 °C durante 70 horas.

NOTAS PARA EL PROTECTOR PARA CONECTOR

- 4. El protector para conector se designará R11 ó R12. Cuando se solicite como R11 el diámetro A será de 9 mm (para línea de 25 mm²) y como R12, será de 12 mm (para línea de 50 mm²); en ambos casos con una tolerancia de más-menos 0,2.
- 5. El protector para conector R11 ó R12 se utilizará para cubrir las derivaciones efectuadas con los conectores G429 y G429L.
- 6. El espesor mínimo del protector para conector será, en cualquier punto, de 1,5 mm.
- 7. Se admitirán pequeñas variantes de diseño que no afecten su funcionalidad ni la intercambiabilidad del elemento de cierre.
- 8. La pieza 2, que constituye el elemento de cierre del protector, será construida en chapa de acero de 2,1 mm de espesor (BWG 14) y recubierta con una película de poliamida de 0,2 mm aplicada bajo fusión.