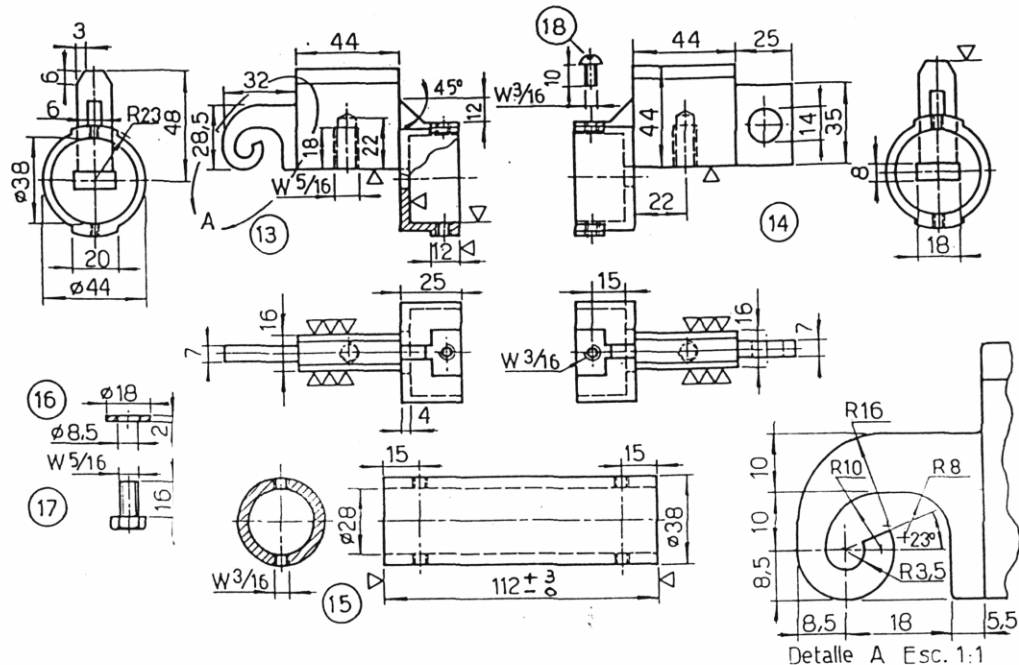
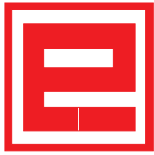


PLANOS

IMPRIMIR

VOLVER AL INDICE





LISTA DE DESPIEZO - Se consigna: 1) Número de pieza "(X)". 2) Denominación: 3) Material y/o nota a que debe remitirse "(N.X)". 4) Cantidad, si fuera mayor que 1. (Cuando no se especifique el material, éste será acero, F24-IRAM503 para los bulones, F00-IRAM503 para arandelas planas, A1070-IRAM600 para las de presión, y acero comercial corriente para el resto de las piezas)./ (1) BRAZO/ (2) SEMIABRAZADERA. CANT: 2/ (3) AISLADOR MN17. Porcelana esmalt. marrón. CANT: 2/ (4) ESPIGA. Latón trafilado ET7 (N.8). CANT: 2/ (5) TUERCA HEXAG. W1/2. Latón trafilado ET7 (N3). CANT: 4/ (6) TUERCA REDONDA O HEXAG. W1/2. Latón trafilado ET7 (N.3)/ (7) ARANDELA PLANA. CANT: 4/ (8) CASQUILLO. Plomo. CANT: 4/ (9) PLACA. Latón laminado ET7. CANT: 2/ (10) CONTACTO. Cobre laminado duro. CANT: 2/ (11) RESORTE. Acero 1070-IRAM600. CANT: 2/ (12) ENGANCHE/ (13) CUCHILLA CON GANCHO. Latón ET7/ (14) CUCHILLA CON OJAL. Latón ET7/ (15) TUBO (N.4)/ (16) ARANDELA PLANA. Latón trafilado ET7. CANT: 2/ (17) TORNILLO CAB. HEXAG. CANT: 2/ (18) TORNILLO CAB. RED. CANT: 4/ (19) BULON CAB. Y TUERCA HEXAG. W3/8x38. CANT.: 3/ (20) ARANDELA DE PRESION 10-IRAM5106. CANT: 3/ (21) TUERCA SEPARADORA W3/8-IRAM5192/

NOTAS: 1) Se entregará correctamente armado para utilización normal inmediata, excepto el elemento fusible. 2) Cuando se pida "con arandelas bimetalicas" se agregarán 4 arandelas bimetalicas de 32x14x1,5 en posición correcta en el vástago (4), entre las tuercas (5) y (6). 3) Todas las roscas en las piezas de acero serán W-IRAM_Basta, en las piezas de latón serán W-IRAM-Media. 4) El material del tubo (15) será plástico fenólico laminado y moldeado con carga de papel o tela de algodón de hilado fino enrolladas. Absorción máxima de agua 7%. 5) Las piezas (9), (10) y (11) estarán unidas con 2 remaches de hierro de 4 mm de diámetro. Las piezas (9) y (10) estarán soldadas con estaño por la superficie común. 6) Donde no se aclare explícitamente las piezas tendrán espesor uniforme. Las tolerancias no indicadas o implícitas en las normas IRAM serán según ET10. 7) TERMINACION: General: ~ /Superficies maquinadas no específicas: ▽ /Roscas: ▽ ▽ /Superficies de contacto eléctrico: ▽ ▽ ▽ / 8) La bulonería de acero será comercial cincada. Todas las piezas ferrosas restantes serán cincadas según ET10. Las arandelas de presión y los resortes serán únicamente por inmersión en caliente. Las piezas de latón, bronce o cobre no requerirán recubrimientos protectores. 9) Satisfará las especificaciones técnicas ET7 y ET10 en todo lo que fueren de aplicación y no contradigan este plano.

OBSERVACION: La soldadura indicada en 5) se podrá reemplazar por 4 remaches (igualmente distribuidos) en lugar de los 2 indicados.